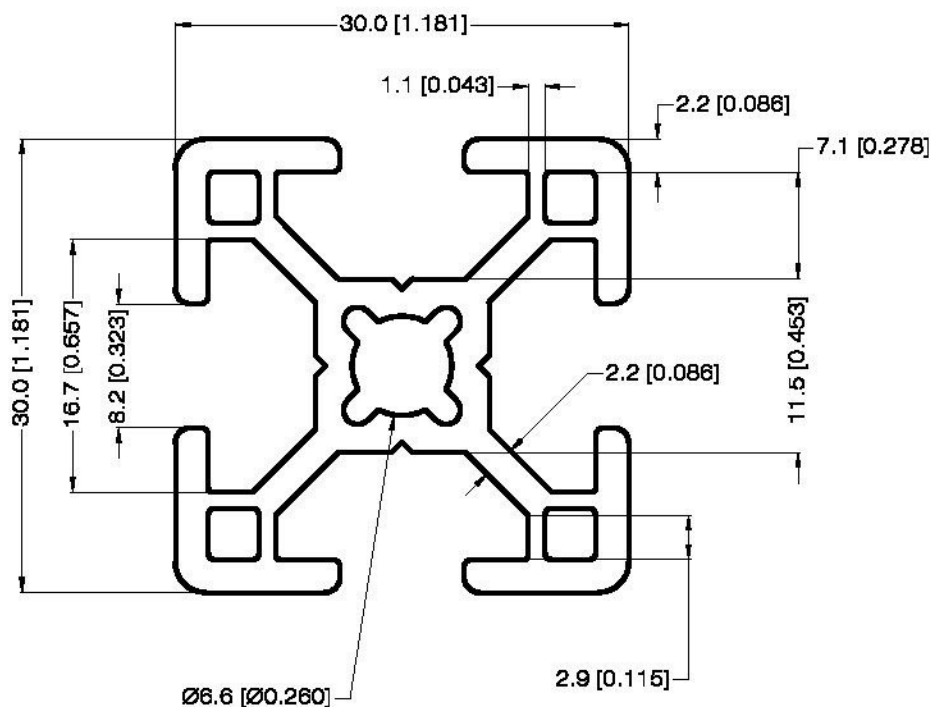
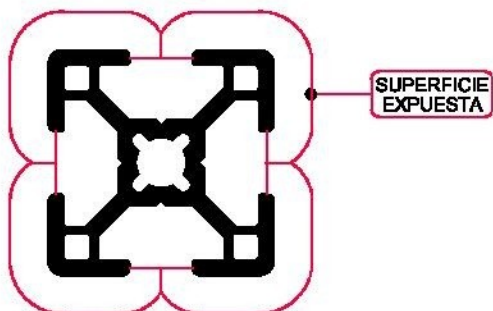


ESTIMADO CLIENTE:
PARA DARLE UN MEJOR SERVICIO, LE SUPPLICAMOS
REVISAR DETENIDAMENTE NUESTRO PLANO,
VERIFICANDO CADA UNA DE SUS DIMENSIONES,
SUS TOLERANCIAS ESPECIALES, SUS ENSAMBLÉS
Y LA SUPERFICIE EXPUESTA.

FIRMA DE CONFORMIDAD
NOMBRE Y CARGO

FFCHA



REVISIONES	No.	OBSERVACIONES
	1	
	2	
	3	
	4	
	5	Medidas tomadas de MUESTRA FISICA

**SON APLICABLES ÚNICAMENTE LAS TOLERANCIAS
ESTANDAR DE "ALUMINUM ASSOCIATION".**

Area	3.261	Cm. 2	0.505	Pulg. 2
Peso	0.887	Kg./m.	0.596	Lbs./Pie
Perimetro	31.947	Cm.	12.578	Pulg.
Medida Circular	4.1	Cm.	1.6	Pulg.
Factor			21	

SUPERFICIE	PERIMETROS (MTS.)	
	ANODIZABLE	PULIBLE
	0.3195	0.0891

KENNEDY
extrusions

PRODUCTO: LINEA INDUSTRIAL ESPECIAL

CLIENTE:

No. CLIENTE:

NOMBRE PIEZA: **PERFIL 30 X 30 mm**

FECHA: ENE 06, 2011

ALEACION: 6063

ESCALA: 2: 1

DIBUJO:	Ornar Javier Pérez
---------	--------------------

TEMPLE: T6

ACOTACION:MM. [PULGADAS]

REVISOR: Am. José I. Pérez Meza

COTIZACION

PERFIL -HUECO

AUTORIZO:	
------------------	--

COT.2012/0016

31 696

Arq. José L. Pérez Meza